

窒化処理の拡散現象を用いた

# 2種類の表面処理方法

KANUC

カナック

独自のガス窒化処理

従来のFeN主体の窒化とは異なり  
CrN,MoN等を主体とした拡散処理

EVOLK

エボルク

『低Cr鋼』への新しい表面処理

カナック処理よりも硬く・深く  
硬化層深さの異なる2つのラインナップ

## カナック処理ラインナップ

| カナック                  | ニュー<br>カナック                              | AKC               | AST         | カナック<br>OX          | カナック<br>HOX | サーフ                          | スーパー<br>サーフ |
|-----------------------|------------------------------------------|-------------------|-------------|---------------------|-------------|------------------------------|-------------|
| 摺動部品<br>ダイカスト<br>各種刃物 | ダイカスト<br>樹脂成形<br>摺動部品<br>プレス<br>鍛造<br>超硬 | ダイカスト             |             | ダイカスト<br>画像認識<br>部品 | ダイカスト       | はんだ槽・部品                      |             |
| 耐摩耗                   | 耐摩耗<br>離型性<br>耐ヒートチェック                   | 耐ヒートチェック<br>カジリ対策 | 耐溶損<br>耐焼付き | 耐溶損<br>耐焼付き<br>黒色化  | 耐溶損<br>耐焼付き | 浸食対策<br>※スーパーサーフは<br>高温はんだ向け |             |

## エボルク処理ラインナップ

| EVOLK-S     | EVOLK-D   |
|-------------|-----------|
| 樹脂成形<br>プレス | プレス<br>鍛造 |
| 耐摩耗         | 耐摩耗       |

## 複合処理

| カナック<br>PVD     | カナック<br>プラス    | シボ加工           |
|-----------------|----------------|----------------|
| プレス・鍛造<br>摺動部品  | ダイカスト<br>低铸・重铸 | ダイカスト<br>低铸・重铸 |
| PVD被膜の<br>密着性向上 | 局所の<br>耐溶損性    | 下地処理           |