

# KANUC

## カナック

従来のFeN主体の窒化とは異なり、CrN、MoN等を主体とした拡散処理です。従来窒化処理で問題とされている処理後の靱性の低下や寸法変化、面荒れ等を大幅に改善することで幅広い分野の適応が可能となりました。

### 普通の窒化とは違う！カナック処理の特徴

-  靱性の低下が少ない、  
拡散層主体の硬化層
-  表面粗さの変化が少ない
-  繰り返し処理により  
処理効果の再現が可能
-  複雑な形状、深穴にも  
均一な硬化が得られる
-  反り、膨張、寸法変化が少ない
-  処理後の溶接・追加工も可能

## プレス金型の摩耗対策に効果的！

摩耗対策、カケ割れの防止なら

### ニューカナック

冷間・温間・熱間あらゆる金型に対応

超硬材の摩耗・カケ対策

### カナック・ニューカナック

WC粒子の滑落を抑制し、摩耗・欠け対策として有効です。

PVDとの複合処理

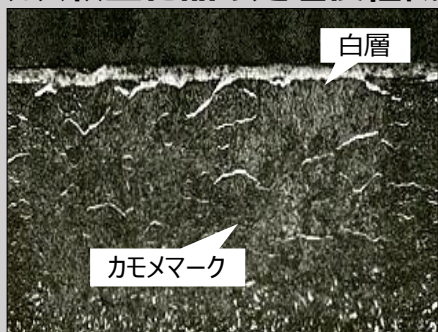
### カナックPVD

下地処理を行うことにより、母材の最表面硬さとPVD被膜の硬さの差が低減。被膜の密着剛性が向上します。

孔抜きパンチ・打抜きパンチ・ダイ・粉末成形用コア・サイジング  
ロール・V溝転造ダイス・スリッターナイフ・カッター上刃下刃 など  
多数の実績あり！

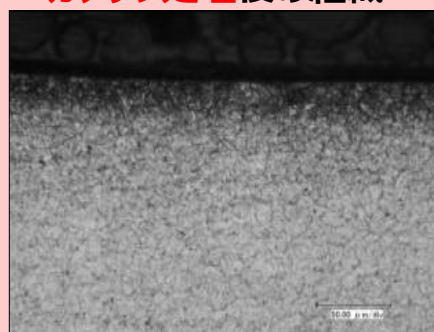
## ■技術データ

### ガス軟窒化品の処理後組織



材質：SKD61

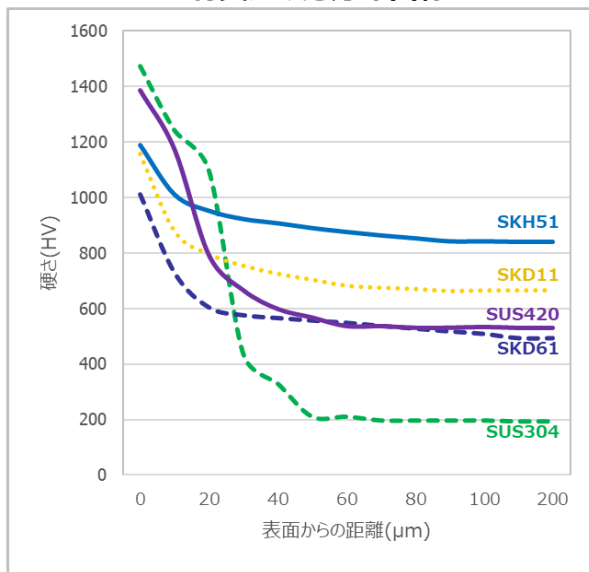
### カナック処理後の組織



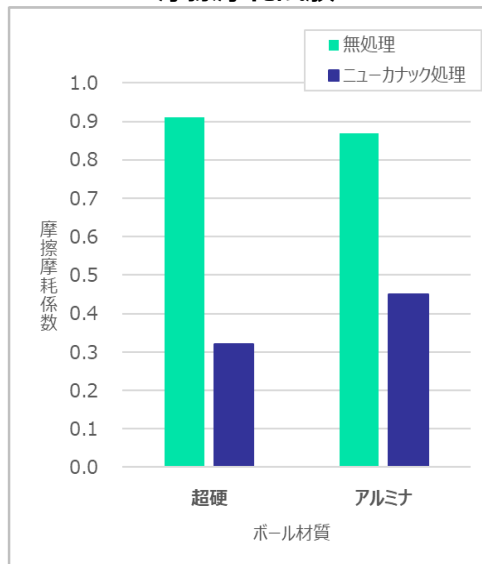
材質：SKD61

## ■技術データ

### 材質別硬さ分布曲線



### 摩擦摩耗試験



ディスク材質：SUS304

## ■評価例

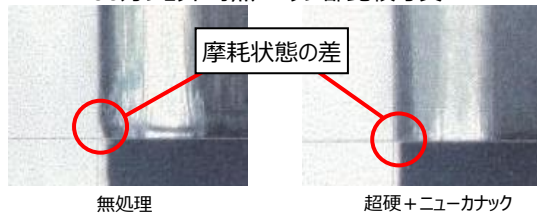
事例	材質	従来状況	対策	処理後の状況
超精密 打抜きパンチ	SKH51	放電ワイヤークット多用による軟化 寿命約23万ショット	ニューカナック	<b>43万ショット</b>
六角ボルト 刻印パンチ	SKH51	刻印部分の欠け 平均寿命 5万ショット	ニューカナック	<b>15万ショット</b>
スプリングロックφ1.0パンチ	粉末ハイス	無処理 最大寿命 20万ショット	ニューカナック	<b>50万ショット</b>
粉末成形用コア	SKD11	無処理 500時間	ニューカナック	<b>1,000時間</b>
V溝転造ダイス	SKD11	SKD11/各種ハイス+他家窒化処理 約1,000ショット	SKD11+ニューカナック	<b>5,500ショット</b>

### モーターコアプレート打抜きパンチ (V30相当)

加工スピード：400s/min 被加工材：珪素鋼板 t=0.8mm

	無処理	ニューカナック
初回メンテ迄のショット数	100万ショット	<b>200万ショット</b>
廃型迄のショット数	3,000万ショット	<b>6,000万ショット</b>

### 700万ショット時点 エッジ部比較写真



無処理

超硬+ニューカナック

摩耗状態の差

## 問い合わせ先

### 株式会社 カナック 本社・藤枝工場

〒426-0001 静岡県藤枝市仮宿1634-1

TEL:054-644-7988

FAX:054-644-7987

URL <https://kanuc.net/>

### ■東海営業所・東海工場

〒445-0004

愛知県西尾市西浅井町古切戸55

TEL 0563-52-9911

FAX 0563-52-9912

### ■タイ王国 KANUC(THAILAND)CO.,LTD

TEL +66-38-454769~70 FAX +66-38-454772

### ■中華人民共和国 佳納克金属制品(上海)有限公司

KANUC METAL PRODUCTS(SHANHAI)CO.,LTD

TEL +86-21-5767-7116~7 FAX +86-21-5769-0203

### ■インドネシア共和国 PT.KANUC INDONESIA

TEL +62-21-8984-2410 FAX +62-21-8984-2413