

工 ボ ル ク

# EVOLK-S

## 450°C以下の温度で処理 新たなガス窒化

寸法変化が少ない

欠け・剥離が少ない

荒れが少ない仕上がり

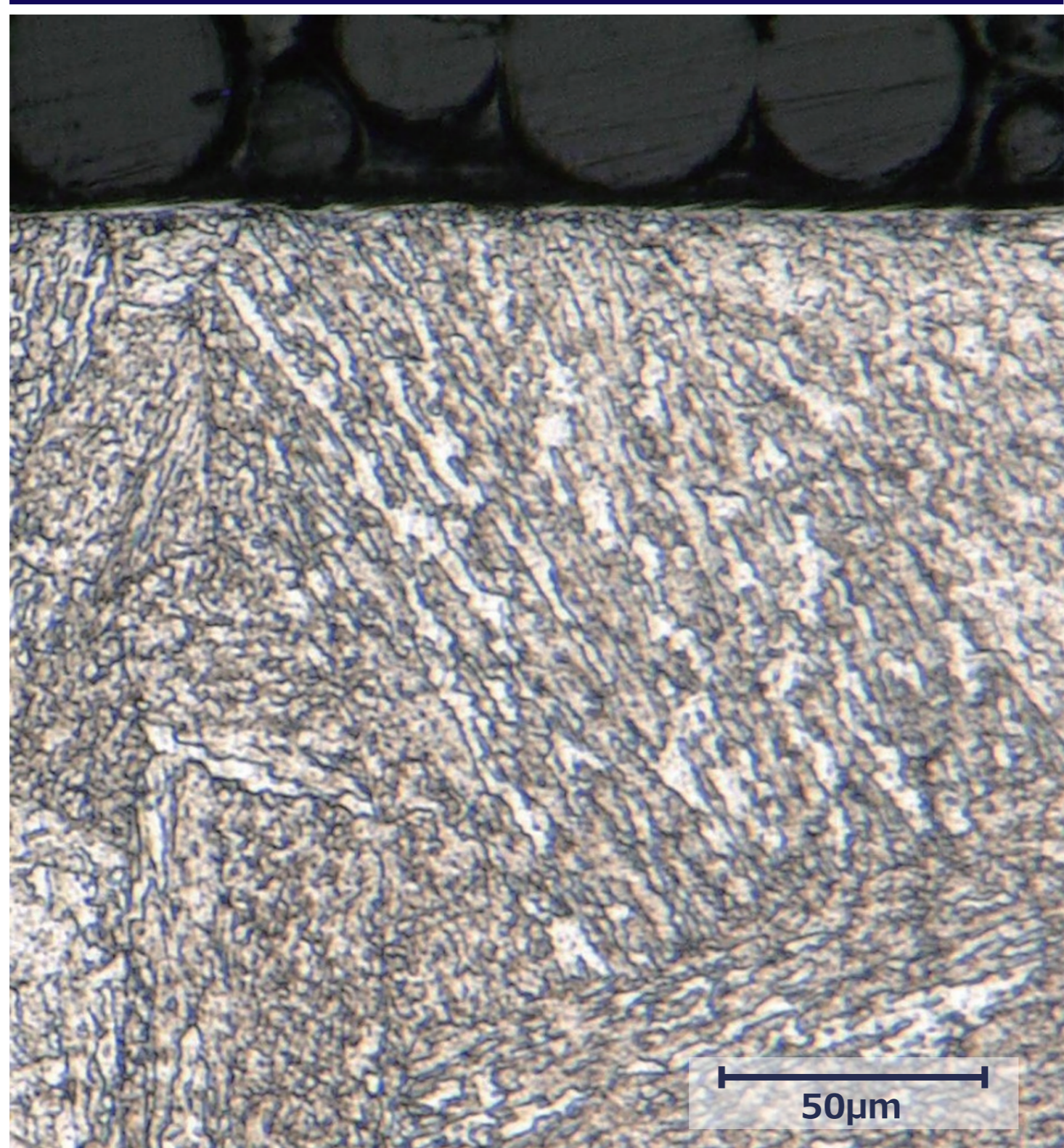
溶接が可能

PVD等の複合処理が可能

### ■ おすすめの分野属性

プラスチック金型・プレス金型・鍛造金型・治工具

断面組織 (PXA30)



### ■ 処理後の硬さ分布曲線

