

カジリ問題を解決!

目的

カジリ対策（離型抵抗の緩和）
クラック・カケ対策

検証型：A社金型3,500t

他社窒化+酸化_{処理}

鑄造初日から製品にカジリが発生。

その後ミガキの回数が多いため、硬化層が削られ
早期に処理の効果がなくなってしまった。

製品品質の維持が難しい



AKC_{処理}に変更

鑄造初回から製品へのカジリなし。

抜けが良くなり、仕上がりが劇的にキレイになった。

製品品質が改善された

