

# EVOLK

エボルク

## 低Cr鋼への新しい表面処理

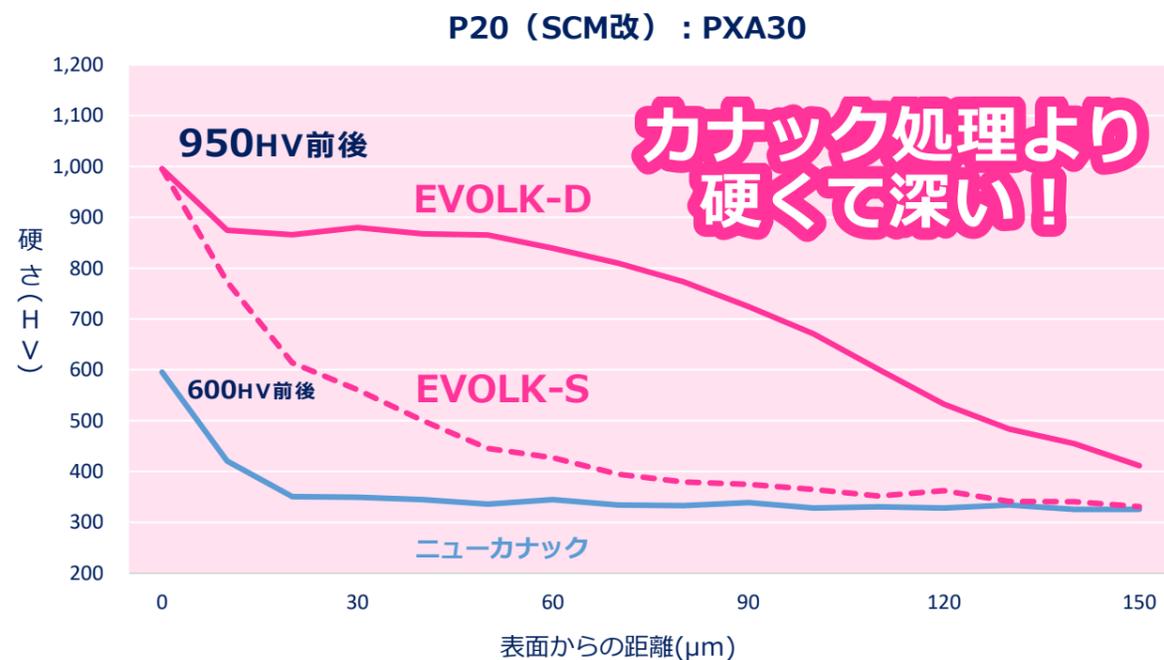
ニューカナックより硬くしたい

耐摩耗を向上させさらに溶接補修もしたい

プリハードン鋼で加工性を重視さらに耐摩耗性も向上

いままで以上の要求にお応えします!

### ● 処理後の硬さ分布比較



# EVOLKラインナップ

樹脂成形金型におすすめ

EVOLK-S

- ニューカナック処理と同様に肌荒れが少ない
- 溶接性が良い
- PVD等との複合処理が可能
- 450℃以下の低温処理のため、寸法変化が少ない

※ 若干色調のムラが発生します

プレス金型・鍛造金型に

EVOLK-D

- EVOLK-Sより深い硬化層
- EVOLK-Dを重ねることさらに深い硬化層を生成
- 500℃の低温処理のため、寸法変化が少ない

※ 表層に白層が生成されます

ニューカナック処理に比べ肌荒れ・溶接性が低下します